

OEENI AMALGA OSHIRISH –IMKONIYAT VA MUAMMOLAR

Nazarov Shukurullo Muhammadnabi o'g'li

AndMI magistr 1-kurs talabasi

[Tel: +998933272807](tel:+998933272807)

Email: nazarovshukurullo46@gmail.com

Esonova Shahzodaxon Mamirovna

AndMI Dotsent

[Tel: +998905289230](tel:+998905289230)

Annotatsiya; *Operatsion strategiyasi kuchli tizimli va standartlashtirilgan ish uslubiga asoslangan bo'lishi kerak va bu standartlashtirilgan ishda doimiy yaxshilanishni ta'minlovchi vakolatli tsexlar guruhlar bilan birgalikda bo'lishi kerak. Mashina ishlashi bo'yicha OEE ma'lumotlari jamoalar uchun uskunalar yo'qotishlarini tushunish va ularni bartaraf etish uchun takomillashtirish dasturlarini yaratish uchun asosiy boshlang'ich nuqtadir. Biz OEEni amalga oshirish odatda zavoddagi resurslardan foydalanishni tahlil qilish va taqqoslash uchun asosiy mos yozuvlar o'lchovidan foydalanish motivatsiyasiga asoslanishini aniqlaymiz. OEEdan foydalanish, shuningdek, takomillashtirishning potentsial sohalarini aniqlash va tejamkor tashabbuslarni qo'llab-quvvatlash uchun ishlab chiqarish ma'lumotlarini tahlil qilish tizimiga aylantirilishi mumkin. Shunday qilib, xarakterli jihati shundaki, OEE odatda boshlang'ich maqsad sifatida samaradorlikning asosiy o'lchovidan chiqindilarni aniqlash va yo'q qilish orqali CI maqsadlarini qo'llabquvvatlash uchun ma'lumotlarni tahlil qilish samaradorligini oshirish vositasi bo'lishga o'tadi.*

Abstract: *The operational strategy should be based on a strong systematic and standardized way of working, and this should be accompanied by competent shop floor teams that ensure continuous improvement in standardized work. OEE data on machine performance is a key starting point for teams to understand equipment losses and create improvement programs to eliminate them. We find that the implementation of OEE is usually based on the motivation of using a key reference measurement to analyze and compare the use of resources in the plant. The use of OEE can also be transformed into a system for analyzing production data to identify potential areas for improvement and support cost-effective initiatives. Thus, the characteristic feature is that OEE usually moves from being a primary measure of efficiency as an initial goal to being a tool for analyzing data to support CI goals by identifying and eliminating waste.*

Kalit so'zlar: *Ko'p holatlarni o'rganish, Uskunaning umumiy samaradorligi.*

Keywords: *learn more situation, overall equipment effectiveness*

KIRISH

Ko'pgina sohalarda uskunalarni ishlab chiqarish samaradorligi eng katta ahamiyatga ega. Uskunalarining umumiy samaradorligi (OEE) barqaror ishlab chiqarish uchun muhim ahamiyatga ega bo'lgan asosiy mezon sifatida tobora ortib borayotgan qiziqish uyg'otmoqda. OEE bo'yicha ba'zi tadqiqot adabiyotlari mavjud, ammo u asosan OEE ning texnik jihatlari bilan bog'liq. Juda kam misollar bor va amaliy tadqiqotlar kiritilganda, ular odatda OEE o'lchovi yoki ta'rifining ma'lum bir jihatini tasvirlash roliga ega.

Biz OEE ni joriy etish, ya'ni uni zavod yoki kompaniyada qanday joriy etish va undan davomiy faoliyat uchun qanday foydalanish bo'yicha adabiyotlar etishmasligini aniqladik. Ushbu tadqiqot OEE ni joriy etish tajribasiga ega bo'lgan oltita avstraliyalik firma ishtirokidagi ko'plab amaliy tadqiqotlar natijalari haqida hisobot beradi.

OEE bilan bog'liq muammolar

Ta'mirlash sohasida e'tiborga olish kerak bo'lgan ba'zi muammolar mavjud.

Masalan:

➤ Uskunalar va mashinalarda tejamkor jarayon xom ashyo va tayyor mahsulot zahiralariga bo'lgan ehtiyojni kamaytirish uchun etkazib berish zanjiridagi o'zgaruvchanlikni va noaniqlikni kamaytirishni talab qiladi.

➤ Partiya o'lchamlarini qisqartirish va ishlab chiqarish jarayonida inventarizatsiyani kamaytirishga erishish uchun ishlab chiqarish va buyurtma berish uchun belgilangan xarajatlar birinchi navbatda kamaytirish kerak edi.

➤ Mavsumiy ta'sirlar ishlab chiqarish jarayonini buferlashga turtki berishi mumkin ishlab chiqarish darajasidagi qimmat o'zgarishlarni kamaytirish uchun talabning ma'lum siljishlariga qarshi.

➤ Ruxsat etilgan xarajatlarni kamaytirmasdan yoki noaniqliksiz, Lean ta'minot zanjirlari uzoqroq oqim vaqtlari va pasaytirilgan o'tkazuvchanlik va potentsial bo'lishi mumkin iqtisodiy ko'rsatkichlarni kamaytirish.

Bularning barchasi mashina va jihozlarga doimo ehtiyot bo'lish kerakligini anglatadi. profilaktik xizmat ko'rsatish nuqtai nazaridan, ular bilan birga bo'lishlari uchun ishlab chiqarish talabi va keraksiz to'xtab qolmasdan rejalashtirish

Tejamkor ishlab chiqarish kontseptsiyasining umumiy ko'rinishi

Tejamkor ishlab chiqarish kontseptsiyasining umumiy ko'rinishi.

Tejamkor ishlab chiqarish o'z tashkilot muhitida jarayonlarni o'zgartirish va ish faoliyatini yaxshilashga yordam beradigan barcha turdagi tashkilotlarga ortib

borayotgan ehtiyojni qondiradi va talabga asoslangan ta'minot tarmoqlari evolyutsiyasini qo'llab-quvvatlaydi. Mijozlarga xizmat ko'rsatish talablari etkazib beruvchilarning imkoniyatlarini shubha ostiga qo'yishda davom etar ekan, kompaniyalar raqobatbardoshlikni saqlab qolish uchun ko'proq xarajatlarga majbur bo'lishadi.

Tashkilotlar uchun xarajatlarni samarali boshqarishning yagona yo'li

➤ Mahsulot oqimini surishdan tortib olishga o'zgartirish - operatsion darajadan boshlab va tashqariga chiqadigan haqiqiy tejamkor korxonaga aylanish,

➤ Qo'shilgan qiymat operatsiyalarining aylanish vaqtini qisqartirish, ya'ni mahsulot yoki xizmatni mijozga yetkazib berish tezligini oshirish.

Vaqt o'tishi bilan bu o'zgarishlar tufayli ozg'in bo'lish va qiymatni saqlab qolish menejerlar va ta'minot zanjiri rahbarlari biznesni oldinga siljitadigan platformani talab qiladi. Yalang'och ishlab chiqarish falsafasi ta'minlaydi

tashkiliy birlik ichida va undan tashqarida operatsiyalarni aniqlash, ishga tushirish va doimiy ravishda takomillashtirish uchun zarur bo'lgan barcha eng yaxshi amaliyot vositalari, jarayonlar va boshqarish vositalari - oddiy jarayonni xaritalashdan qiymat oqimi va zavod dizaynigacha, ishlab chiqarishni rejalashtirish va ketma-ketlashtirishgacha; oddiy Kanban va yetkazib beruvchi hamkorligidan tarqatish inventarlarini boshqarishgacha.

Yalang'och tushunchalar bilan shug'ullanadigan tashkilot uchun qiymat atamasini juda yaxshi bilish juda muhimdir. Ha, istisnosiz barcha tashkilotlar qiymat yaratishni xohlashadi, chunki qiymat sotish va rentabellikni ta'minlaydi. Biroq, barcha tashkilotlar qiymat mavhum emasligini va har doim ham 100% bo'lishi mumkin emasligini tan olishlari kerak. Tashkilotlar ko'pincha qo'shimcha qiymatga ega bo'lmagan, ammo zarur bo'lgan faoliyat bilan bir qatorda qo'shimcha qiymatga ega bo'lmagan, zarur bo'lmagan faoliyat bilan ham duch kelishadi. Arzon va ayniqsa, qiymat oqimini xaritalashda siz ushbu uchta qiymat toifasiga e'tibor qaratishingiz kerak (qiymat, qo'shilgan qiymatsiz/zarur va qo'shilgan qiymatsiz/zarur emas) va ularni optimallashtirishga harakat qilishingiz kerak. muayyan tashkilot.

Bir vaqtning o'zida talabga javob berish va operatsion samaradorlik bo'yicha katta yutuqlarga erishish, shu jumladan aylanish vaqtlari va inventarlarni keskin qisqartirish orqali tejamkor ishlab chiqarish mijozlarga xizmat ko'rsatishning tashkiliy muammolarini va rentabellik muammosini hal qilishga yordam beradi.

"Ozg'in" samaradorlik va samaradorlikni oshirish uchun kumush o'qmi? Yo'q. Ozg'inlik barqaror rentabellikka javobmi? Yo'q. Lean - bu qo'shimcha qiymatli faoliyat uchun tashkilotdagi fundamental o'zgarishlarga e'tibor qaratish orqali har

qanday tashkilotga ushbu maqsadlarga erishishda yordam beradigan metodologiya. Biroq, bular

o'zgarishlar isrofgarchilik va o'zgaruvchanlikni kamaytirishda dunyoning Toyota va Hondalariga taqlid qilish bilan cheklanmaydi; Buning o'rniga, eng yaxshi amaliyotlarni aniqlashdan tashqari, ular o'z operatsiyalarining muhim paradigmlarini o'zgartirishlari kerak.

O'z tajribamdan shuni aytishim kerakki, sizga kerak

1. Har qanday darajadagi bilimni sotib bo'lmasligini tan oling. Tarix bir necha bor ko'rsatib turibdiki, birlashish odatda bilimning aniq yo'qolishiga olib keladi.

2. Barcha darajadagi barcha xodimlar tashkilot uchun bilim yaratishi mumkinligini tan oling - agar imkoniyat va tegishli tan olinsa.

3. "O'rganilgan narsalar" bilan siz xarajatlarni (mehnat, material, kapital va boshqalar) kamaytirishingiz, samaradorlikni oshirishingiz va aylanish vaqtini yaxshilashingiz mumkinligini tan oling.

4. O'rganilgan narsalar amalga oshirilmasa, hech qanday yaxshilanish bo'lmasligini tan oling.

5. Noto'g'ri ketgan narsalarni (TGW) qayta-qayta tuzatmasdan tuzatish kerak va muvaffaqiyat qayta-qayta takrorlanishi uchun Things Gone Gone (TGR) amalga oshirilishi kerakligini tan oling.

Xulosa

Biz OEEni amalga oshirish, odatda, zavoddagi resurslardan foydalanishni tahlil qilish uchun asosiy mos yozuvlar o'lchovi sifatida OEEdan foydalanish motivatsiyasiga asoslanishini aniqlaymiz. Bir nechta zavodga ega bo'lgan firmalar uchun OEE asosida o'simliklarni taqqoslash imkoniyati ham turtki bo'ldi. Biroq, vaqt o'tishi bilan OEEdan foydalanish yaxshilanishning potentsial sohalarini aniqlash va tejamkor tashabbuslarni qo'llab-quvvatlash uchun ishlab chiqarish ma'lumotlarini tahlil qilish tizimiga aylantiriladi. Shunday qilib, xarakterli jihati shundaki, OEE odatda boshlang'ich maqsad sifatida samaradorlikning asosiy o'lchovidan chiqindilarni aniqlash va yo'q qilish orqali CI maqsadlarini qo'llab-quvvatlash uchun ma'lumotlarni tahlil qilish samaradorligini oshirish vositasiga aylanadi.

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR

1. Kim, W., Yang, J., & Ahn, S. (2009). Determining the periodic maintenance interval for guaranteeing the availability of a system with a linearly increasing hazard rate. *International Journal of Industrial Engineering*, 16(2), 126-134
2. Stamatis D. H. The OEE primer: understanding overall equipment effectiveness, reliability, and maintainability. – CRC Press, 2017.
3. Abdujabborov, O. (2022). Пенополиуретанни кўпиклантириш технологик жиҳозини имконият кўрсаткичини аниқлаш..
4. Abdujabborov, O. (2022). Ишлаб чиқаришни умумий техник хизмат кўрсатиш асосида такомиллаштириш.
5. Guimarães, Nilo (16 August 2019). "OEE, TEEP e IROG! Importantes Métricas Para a Indústria". CONAENGE-Congresso Online de Eng. Mecânica e Automação (in Brazilian Portuguese). Retrieved 30 May 2021.
6. "Origin of OEE" OEE Foundation. Retrieved 15 July 2015.
7. "Understanding OEE" Retrieved 7 July 2015.
8. Jump up to:^{ab}"OEE Overview - with Calculation Methods" (PDF). Retrieved 23 September 2013.